



Impresora HP Designjet L65500

Descripción general

Diseñada pensando en el medio ambiente, la impresora HP Designjet L65500, que incorpora las tecnologías de tintas Látex HP y HP Wide Scan, ofrece a los proveedores de servicios de impresión un sistema de impresión versátil para una amplia gama de aplicaciones, desde anuncios para expositores en puntos de venta, señalización de tránsito, murales para fachadas y gráficos para exposiciones hasta gráficos para vehículos y marcado de flotas, así como una variedad de aplicaciones de señalización de eventos para exteriores e interiores. Estas tecnologías combinadas imprimen copias inodoras de larga duración¹, calidad de imagen nítida y viva, versatilidad de aplicaciones y un alto nivel de productividad, lo que permite a los proveedores de servicios de impresión incrementar su capacidad productiva e impulsar el crecimiento de su negocio, a la vez que reducen el efecto adverso del proceso de impresión sobre el medio ambiente.

Consiga una mayor versatilidad de aplicaciones para exteriores e interiores

La impresora HP Designjet L65500 con tintas Látex HP produce copias duraderas para exteriores e interiores de hasta 104 pulgadas (2,64 m) resistentes a la intemperie y con una calidad de imagen excepcional de alta resolución (hasta 1.200 ppp). Las copias para exteriores producidas con la impresora HP Designjet L65500 y las tintas Látex HP en soportes HP originales consiguen una permanencia de exposición de hasta tres años sin laminación y hasta cinco años con laminación, y son resistentes a los raspones, a los borrones y al agua². Cabe esperar que las tintas Látex HP proporcionen una buena calidad de imagen, permanencia de exposición y durabilidad en la mayoría de los soportes compatibles con disolventes, sin recubrimiento y económicos.

Los soportes de gran formato HP, las tintas Látex HP y la impresora HP Designjet L65500 se han diseñado y probado conjuntamente para garantizar resultados óptimos en todas las copias. HP ha diseñado 14 nuevos soportes para impresión en gran formato, cinco de los cuales son sustratos reciclables³, para obtener resultados óptimos con las tecnologías de impresión HP Latex. Una nueva tecnología patentada por HP para el tratamiento de la superficie de los soportes, diseñada conjuntamente con la impresora HP Designjet L65500, produce una amplia gama cromática y permite imprimir copias duraderas y nítidas, lo que se traduce en una calidad de imagen luminosa en materiales en los que normalmente no se imprime bien con tintas con base de disolvente.

Consumibles innovadores que reducen el impacto ambiental de la impresión

Las nuevas e innovadoras tintas Látex de HP con base acuosa ofrecen muchas de las ventajas de la tecnología de las tintas con base de disolvente y sin los riesgos de éstas para el medio ambiente, la salud y la seguridad. Las copias producidas con las tintas Látex de HP son inodoras¹ y desprenden niveles extremadamente bajos de compuestos orgánicos volátiles. No necesitan ventilación especial para cumplir con

los límites de exposición en el lugar de trabajo y no se requiere autorización para su descarga en la atmósfera⁴, con la consiguiente mejora del entorno de impresión. Las tintas Látex HP no son peligrosas y no se incluyen en la categoría de residuos peligrosos⁵ dado que no son inflamables ni combustibles. En cumplimiento con la certificación líder del sector, Nordic Swan, las tintas Látex HP no producen emisiones perjudiciales para la capa de ozono durante el proceso de impresión y no contienen contaminantes atmosféricos.⁶

Alta velocidad, alta calidad de impresión. Alcance nuevos niveles de productividad

La tecnología de impresión HP Wide Scan ofrece una alta productividad y una magnífica calidad de imagen gracias a dos tecnologías patentadas por HP que funcionan conjuntamente: los cabezales de impresión HP Wide Scan y el sensor óptico de avance de papel (OMAS) de HP. La impresora HP Designjet L65500 con cabezales HP Wide Scan permite obtener resultados uniformes de alta calidad a velocidades de impresión sin precedentes.⁷ Cuando los proveedores de servicios de impresión alcanzan nuevos niveles de productividad, los negocios aceleran su ritmo de crecimiento.

La impresora HP Designjet L65500 incorpora tres cabezales de 4,25 pulgadas (108 mm) con un total de 31.680 inyectores que admiten una frecuencia de ráfaga de hasta 24 KHz y producen una banda de impresión de 8,5 pulgadas. Los cabezales, combinados con la precisión de la función de avance de los soportes basada en la tecnología HP OMAS, producen copias de calidad para exteriores a 800 pies cuadrados/hora (70 metros cuadrados/hora) y copias de calidad para interiores a 400 pies cuadrados/hora (35 metros cuadrados/hora)⁸.

Con 10.560 inyectores por cabezal, la HP Designjet L65500 utiliza tres cabezales (cada uno con dos colores de tinta) para imprimir copias para interiores de alta resolución (hasta 1.200 ppp con un tamaño de gota de 12 picolitros), produciendo una gama cromática amplia y detalles nítidos al tiempo que se satisfacen los requisitos en términos de alta velocidad y de volúmenes de producción.

Características y ventajas principales

- Las copias para exteriores producidas con las tintas Látex HP en soportes HP originales consiguen una permanencia de exposición que dura hasta tres años sin laminación y hasta cinco años con laminación, además de ser resistentes a los raspones, a los borrones y al agua en varios tipos de soportes² (rendimiento comparable al de la tecnología de tinta con base de disolvente).
- Las copias para interiores producidas con tintas Látex de HP obtienen una permanencia de exposición en vitrina de hasta cinco años sin laminar y hasta 10 años con laminación en soportes HP originales.²
- Los cabezales HP 786 Designjet combinados con los cartuchos de tinta HP 786 Latex Designjet producen una calidad de imagen nítida y viva en diferentes soportes, entre los que se incluyen la mayor parte de los soportes compatibles con disolventes, sin recubrimiento y de bajo coste. Con un diseño que admite un tamaño de gota de tinta de tan sólo 12 picolitros, estos cabezales logran la precisión necesaria para producir una amplia gama cromática y detalles nítidos (rendimiento comparable con el de la tecnología

de tinta con base de disolvente).⁹

- Alta resolución (hasta 1.200 ppp). Imprima texto nítido y legible de tan sólo 4 puntos.
- La tecnología de impresión HP Wide Scan (que consiste en una distribución de tres cabezales HP Wide Scan ampliables y de alta velocidad) conjuntamente con el sensor OMAS patentado por HP, produce copias de calidad para exteriores a 70 metros cuadrados/hora, y para interiores a 35 metros cuadrados/hora⁸.
- Los cabezales de impresión HP 786 Designjet admiten una frecuencia de ráfaga de hasta 24 KHz. Cada cabezal contiene dos colores de tinta y 1.200 inyectores por pulgada (o 10.560 inyectores por cabezal) para la colocación precisa de la tinta en la página, lo que se traduce en un notable aumento de la velocidad y la productividad.
- Las tintas Látex HP producen copias inodoras¹, lo que significa tener lo mejor de ambas tecnologías. Las copias son lo suficientemente duraderas para aplicaciones exigentes, como anuncios para exteriores, pero no se aprecia el olor que puede limitar su uso en interiores (una característica más típica de las copias producidas con la tecnología de tinta con base de disolvente).
- Imprima colores uniformes en distintas condiciones de temperatura y humedad durante toda la vida útil de la impresora gracias a las tecnologías HP DreamColor. La HP Designjet L65500 utiliza un espectrofotómetro integrado para escanear automáticamente un color generado por la impresora, mide sus propiedades y, a continuación, realiza y registra las correcciones pertinentes permitiendo una calibración totalmente automatizada del color.
- El nuevo catálogo de soportes de gran formato HP incluye cinco sustratos reciclables³, que son: HP HDPE Reinforced Banner, HP Tyvek® Banner y HP Heavy Textile Banner, HP Photo-realistic Poster Paper y HP Wrinkle-free Flag con revestimiento.
- Dos soportes HP con un tratamiento especial, HP Tyvek® Banner y HP High Density Polyethylene (HDPE) Reinforced Banner, proporcionan tanto calidad de imagen como durabilidad si se utilizan con la impresora HP Designjet L65500 y tintas Látex HP. Esta nueva tecnología patentada por HP para el tratamiento de la superficie de los soportes produce una amplia gama cromática y ofrece durabilidad y nitidez, lo que se traduce en una calidad de imagen luminosa en materiales en los que normalmente no se imprime bien con tintas con base de disolvente.
- Las tintas Látex HP, diseñadas conjuntamente con los soportes, ofrecen una calidad óptima, rendimiento uniforme y versatilidad de aplicaciones en soportes de gran formato HP originales. La gama de soportes HP incluye sustratos para interiores y exteriores, y varía desde materiales de bajo coste sin recubrimiento hasta una selección de materiales para cartelería, autoadhesivos, películas, telas, papel, malla y opciones especializadas.
- Las tintas Látex HP no están clasificadas como material peligroso y no están sujetas a requisitos especiales para su transporte⁵, no llevan etiquetas de

advertencia de peligro y no se consideran residuos peligrosos. Estas tintas tampoco son inflamables ni combustibles.

- A diferencia de las impresoras que utilizan tintas con base de disolvente, la impresora HP Designjet L65500, que utiliza tintas Látex HP con base acuosa y cabezales de impresión HP 786 Designjet, no requiere un mantenimiento diario manual de los cabezales.¹⁰
- Los cabezales HP 786 Designjet pueden ser sustituidos individualmente por el usuario, lo que elimina tiempo de inactividad y gastos en llamadas de servicio. Sustituya con menos frecuencia la tinta utilizando los cartuchos de tinta de 3 litros y los soportes utilizando los rollos de 110 kg.
- Pensando en reducir el efecto adverso del proceso de impresión sobre el medio ambiente, el diseño innovador de los cartuchos de tinta Látex HP Designjet 786 de 3 litros incluye un depósito de cartón reciclable que reduce el uso de materiales y aprovecha al máximo la cantidad de tinta utilizable. Estos cartuchos de tinta no necesitan una manipulación especial ni han de cumplir requisitos especiales de transporte.
- Las tintas Látex HP con base acuosa se someten a un proceso de curación dentro de la impresora HP Designjet L65500 para formar una película duradera sobre el soporte. Las copias salen de la impresora listas para usar, aplicarles el acabado y prepararlas para su envío, con la consiguiente mejora de la productividad.
- Con el objetivo de lograr una integración sin dificultad con los flujos de trabajo existentes de los clientes, HP está trabajando con los principales proveedores de software RIP a fin de desarrollar soluciones para la impresora HP Designjet L65500, entre los que cabe destacar Caldera Graphics, EFI, GMG, Onyx Graphics, PosterJet y SA International.

Especificaciones técnicas

- Velocidades de impresión:
 - o Copias de calidad para exteriores: hasta 800 pies cuadrados/hora (70 metros cuadrados/hora)⁸
 - o Copias de calidad para interiores: hasta 400 pies cuadrados/hora (35 metros cuadrados/hora)⁸
- Resolución de impresión: hasta 1.200 x 600 ppp
- Soportes
 - o Manejo: Alimentador de papel en rollos
 - o Tipos: compatible con la mayoría de los soportes de bajo coste, sin recubrir y que admiten disolventes
 - o Tamaño: hasta 2,64 m (104 pulgadas) de ancho
 - o Carga: hasta 110 Kg (242 lb), hasta 25 cm (9,8 pulgadas) de diámetro exterior
- Impresión

- o Impresión a seis tintas con cartuchos de tinta Látex HP Designjet 786 de 3 litros: cian, magenta, amarillo, cian claro, magenta claro y negro.
- o Tres cabezales HP Wide Scan (cada uno con 2 colores: cian/negro, amarillo/magenta, magenta claro/cian claro)
- o Tipo de tinta: tintas Látex HP
- o Inyectores: 10.560 por cabezal
- o Exposición en exteriores: hasta 3 años sin laminar, 5 años laminado² en soportes HP originales
- o Exposición en interiores: hasta 5 años sin laminar, 10 años laminado² en soportes HP originales
- o Gota de tinta: 12 picolitros
- El kit de mantenimiento HP Designjet 786, que incluye un rollo limpiador para los cabezales y dos filtros de aire, mantiene la impresora HP Designjet L65500 en funcionamiento con un rendimiento máximo.
- Interfaces: Gbit Ethernet

Consumibles Látex HP originales compatibles con la impresora HP Designjet L65500

- Cartuchos de tinta Látex HP
 - o Cartucho de tinta Látex HP Designjet 786 negro, 3 litros
 - o Cartucho de tinta Látex HP Designjet 786 cian, 3 litros
 - o Cartucho de tinta Látex HP Designjet 786 magenta, 3 litros
 - o Cartucho de tinta Látex HP Designjet 786 amarillo, 3 litros
 - o Cartucho de tinta Látex HP Designjet 786 cian claro, 3 litros
 - o Cartucho de tinta Látex HP Designjet 786 magenta claro, 3 litros
- Kit de mantenimiento HP original
 - o Kit de mantenimiento HP Designjet 786
- Cabezales de impresión HP originales
 - o Cabezal HP Designjet 786 amarillo/magenta
 - o Cabezal HP Designjet 786 cian/negro
 - o Cabezal HP Designjet 786 magenta claro/cian claro
- Soporte HP original optimizado para usarse con tintas Látex HP

Soportes para cartelería:

- o HP HDPE Reinforced Banner (reciclable)³
- o HP Outdoor Frontlit Scrim Banner (sustrato de PVC)
- o HP Durable Frontlit Scrim Banner (sustrato de PVC)
- o HP Backlit Scrim Banner (sustrato de PVC)

Autoadhesivos

- o HP Permanent Gloss Adhesive Vinyl
- o HP Permanent Matte Adhesive Vinyl

Películas

- o HP Premium Backlit Film

Telas

- o HP Wrinkle-free Flag con revestimiento (reciclable)³
- o HP Heavy Textile Banner (reciclable)³

Papel

- o HP Blue Back Billboard Paper
- o HP Photorealistic Poster Paper (reciclable)³

Mallas

- o HP Mesh Banner con revestimiento (sustrato de PVC)

Soportes especiales

- o HP Satin Canvas
- o HP Tyvek® Banner (reciclable)³

Información adicional

Puede encontrar más información acerca de las tecnologías de impresión HP Latex en www.hp.com/go/hp_latex_printing_technologies. Puede encontrar más información acerca de la impresora HP Designjet L65500 en www.hp.co/go/designjetL65500

Precios y disponibilidad

La impresora HP Designjet L6500 que incorpora tecnologías de impresión HP Latex estará disponible a principios de 2009. Para obtener información concreta sobre precios y disponibilidad, los clientes deben ponerse en contacto con su representante regional de HP.

¹ Las impresoras que utilizan tintas HP Latex incorporan calefactores internos para secar y curar la película de polímero de látex. Algunos soportes pueden tener su propio olor inherente.

² La estimación de la permanencia de la imagen de HP y la resistencia a los raspones, a los borrones y al agua la ha realizado HP Permanence Lab. La permanencia de exposición se ha calculado de conformidad con SAE J1960, utilizando tintas HP Latex y tintas con base de disolvente sobre una gama de soportes, incluyendo los soportes de HP; orientación vertical en condiciones de exterior nominales simuladas para climas escogidos de nivel alto y bajo, incluida la exposición directa a la luz solar y al agua; el comportamiento puede variar al cambiar las condiciones ambientales. La resistencia a los raspones, a los borrones y al agua se ha sometido a prueba con tintas HP látex y con tintas con base de disolvente en una gran variedad de soportes de HP. La permanencia de exposición de las copias laminadas se ha calculado utilizando laminado Neschen Solvoprint Performance Clear 80. Los resultados pueden variar en función del comportamiento específico del soporte.

Los cálculos de la permanencia de la exposición en vitrina en interiores han sido realizados por HP Image Permanence Lab sobre varios soportes, incluidos soportes HP. Las predicciones para la exposición en vitrina están basadas en datos de pruebas con iluminante Xenon-Arc. El cálculo se basa

en un supuesto de 6.000 Lux por día de 12 horas. La permanencia de exposición de las copias laminadas se ha realizado utilizando laminado Neschen Solvoprint Performance Clear 80.

Para obtener más información, visite www.hp.com/go/supplies/printpermanence.

³ Puede que no haya posibilidad de reciclar este producto en su zona. Los clientes deben consultar los recursos de reciclado locales para reciclar este producto.

⁴ No hace falta ventilación especial para cumplir con los requisitos de la agencia estadounidense para la seguridad y la salud en el trabajo para la exposición, en el lugar de trabajo, a los compuestos orgánicos volátiles de las tintas Látex de HP. La instalación de equipos de ventilación es decisión del cliente. HP no hace ninguna recomendación al respecto. Normalmente no se requiere autorización para descarga en la atmósfera en el caso de tintas que emiten niveles extremadamente bajos de compuestos orgánicos volátiles. Los clientes deben consultar los requisitos y normativas estatales y regionales.

⁵ Las tintas Látex de HP normalmente no se consideran residuos peligrosos. Los clientes deben consultar los requisitos y normativas estatales y regionales.

⁶ No cabe esperar productos perjudiciales para la capa de ozono según la composición de la tinta y la tecnología de impresión; HAP según el método 311 de la agencia estadounidense de protección ambiental.

⁷ En la categoría de precio / rendimiento a la cual van dirigidas las impresoras basadas en tecnologías de impresión HP Latex.

⁸ La velocidad con calidad para exteriores está basada en el modo de impresión unidireccional de 2 pases; la velocidad con calidad para interiores está basada en el modo de impresión unidireccional de 4 pases.

⁹ Los resultados son comparables a los de las otras tecnologías de tinta en configuraciones similares del sistema.

¹⁰ Las impresoras que utilizan la tecnología HP Wide Scan emplean sistemas automáticos de pruebas y de mantenimiento de los cabezales de impresión.

© 2008 Hewlett-Packard Development Company, L.P. The information contained herein is subject to change without notice. The only warranties for HP products and services are set forth in the express warranty statements accompanying such products and services. Nothing herein should be construed as constituting an additional warranty. HP shall not be liable for technical or editorial errors or omissions contained herein.
05/2008